



**Unione Giovani Dottori Commercialisti  
ed Esperti Contabili di Modena**

**aiga** = Associazione Italiana Giovani Avvocati



*In collaborazione con:*



*Sono liete di invitarvi alla*

# *Festa d'estate*

*Venerdì 11 luglio 2014 dalle ore 20.00*

*presso*

**THE WHITE  
PARTY**  
2 0 1 4

*Via della Rosa Est 4, Carpi (Mo)*

*Dress Code: White*

<http://www.ugdcmo.it/partecipazioni.php>

*La cena è rivolta ai soci delle Associazioni organizzatrici e ai loro invitati.*

*Stante lo scopo benefico dell'evento, parte del prezzo del biglietto sarà sostenuto dalle Associazioni.*

*Il costo della cena per gli iscritti tramite il ns. portale sarà di Euro 40,00  
(a fronte del prezzo pieno di Euro 50,00)*

*Per esigenze organizzative è necessario iscriversi entro e non oltre venerdì 4 luglio 2014  
compilando il modulo di adesione all'indirizzo: [www.ugdcmo.it/partecipazioni.php](http://www.ugdcmo.it/partecipazioni.php)  
Le iscrizioni termineranno comunque all'esaurimento dei posti disponibili*

*Per informazioni:*

*iscritti UGDCEC: D.ssa Deborah Righetti*

*e.mail: [d.righetti@salpaconsulting.com](mailto:d.righetti@salpaconsulting.com)*

*Iscritti AIGA: Avv. Riccardo Paolini*

*e.mail: [r.paolini@fastwebnet.it](mailto:r.paolini@fastwebnet.it)*

*iscritti AMRC: Rag. Andrea Franchini*

*e.mail: [andrea.franchini@studiobettalico.com](mailto:andrea.franchini@studiobettalico.com)*